PROD. NO. 013465
MOD. NO. SPT280

ITC® POWER TOOLS

Air Compressor & 2-in-1 Brad Nailer/Stapler Kit

Operator's Manual (p.2)

Jeu de compresseur à air et agrafeuse/cloueuse 2-en-1

Manuel de l'opérateur (p.12)

SAVE THIS MANUAL

You will need this manual for safety instructions, operating procedures, and warranty. Put it and the original sales invoice in a safe, dry place for future reference.

CONSERVEZ CE GUIDE

Vous aurez besoin de ce guide pour les instructions de sécurité, les procédures d'utilisation et la garantie. Conservez-le dans un endroit sûr et sec pour référence future.

v.081118

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

ENGLISH

WARNING: *When using electrical and pneumatic equipment such as this, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury. Please familiarize yourself with the following information to prevent damage to your equipment and injury to the operator, property damage, or death*

READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS PRODUCT

We strongly recommend that this tool not be modified and /or used for any application other than that for which it was designed. If you have any questions relating to its application, do not use the equipment until you have consulted us and we have advised you.

1. **KEEP WORK AREA CLEAR** of obstructions and well ventilated. Cluttered areas invite injury.
2. **CONSIDER WORK AREA ENVIRONMENT.** Don't use electrical tools in damp or wet locations. Don't expose your tool to rain. Keep the work area well lit. Don't use tools in the presence of flammable gases or liquids. Atomized fluids like paints and solvents can be highly flammable. Do not spray them near this equipment.
3. **KEEP CHILDREN AND BYSTANDERS AWAY.** All children should be kept away from the work area. Don't let them handle machines, tools or extensions cords. Visitors can be a distraction and are difficult to protect from injury.
4. **STORE IDLE EQUIPMENT.** Store equipment in a dry area to inhibit rust. Equipment also should be in a high location or locked up to keep out of reach of children.
5. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK.** Do not use the compressor without connection to a properly grounded outlet of the specified voltage and fuse protection. Grounded tools must be plugged into an outlet that itself is properly installed and grounded. Grounding provides a low-resistance path to carry electricity to ground away from the operator, should the tool malfunction electrically. Do not remove the grounding prong from the plug or alter the plug in any way. If in doubt as to whether the outlet is properly grounded according to code, check with a qualified electrician. Extension cords must also be equipped with grounded (three prong) plugs.
6. **SAFETY GLASSES** To prevent eye injuries, the operator and all persons in the work area must wear approved safety glasses with permanently attached, rigid side shields. Always wear safety glasses or goggles when spraying air. Do not aim or spray air at people or animals. Severe skin damage can result.
   EAR PROTECTION Wear ear protection to safeguard against possible hearing loss.
7. **STAY ALERT.** Watch what you are doing & use common sense. Don't operate any tool when you are tired.
8. **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across machines which are running.
9. **DO NOT ABUSE THE CORD.** Never pull on the cord to unplug it. Protect the cord from potential sources of damage: heat, oil & solvents, sharp edges, or moving parts. Replace damaged cords immediately.
10. **WHEN WORKING OUTDOORS, USE AN OUTDOOR-RATED EXTENSION CORD.** An extension cord rated for outdoor use must be marked "W-A" or "W".
11. **DO NOT EXPOSE ELECTRICAL EQUIPMENT TO MOISTURE.** Rain or wet conditions can cause water to enter the tool and lead to electric shock.
12. **ENSURE THE EXTENSION CORD YOU USE IS OF SUFFICIENT GAUGE FOR ITS LENGTH.**

Recommended Minimum Wire Gauge for Extension Cords

Amps from Nameplate	25' length	50' length	75' length	100' length	150' length	200' length
0-5 amps	16 ga.	16 ga.	16 ga.	14 ga.	12 ga.	12 ga.
5.1-8 amps	16 ga.	16 ga.	14 ga.	12 ga.	10 ga.	Do Not Use
8.1-12 amps	14 ga.	14 ga.	12 ga.	10 ga.	Do Not Use	Do Not Use
12.1-15 amps	12 ga.	12 ga.	10 ga.	10 ga.	Do Not Use	Do Not Use
15.1-20 amps	10 ga.	10 ga.	10 ga.	Do Not Use	Do Not Use	Do Not Use

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

13. **AVOID UNINTENTIONAL STARTING.** Be sure the switch is in the OFF position before plugging in.
14. **ALWAYS CHECK AND MAKE SURE TO REMOVE ANY ADJUSTING KEYS OR WRENCHES** before turning the tool on. Left attached, these parts can fly off a rotating part and result in personal injury.
15. **DO NOT USE THE COMPRESSOR IF IT CANNOT BE SWITCHED ON OR OFF.** Have it repaired before using it.
16. **DISCONNNECT THE PLUG FROM POWER BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.** Changing attachments or accessories can be dangerous if the tool could accidentally start.
17. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep dry, clean and free from oil and grease.
18. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Make frequent inspections for the correct function of components and safety mechanism.
19. **REPLACEMENT PARTS.** When servicing, use only identical replacement parts and fasteners recommended by us.
20. **EMPLOYERS** must enforce compliance with the safety warnings and all other instructions in this manual. Keep it available for use by everyone assigned to use this equipment.

COMPRESSED AIR CAUTIONS

1. **COMPRESSED AIR FROM THIS UNIT MAY CONTAIN CARBON MONOXIDE.** The air produced is neither suitable for breathing nor food processing without filtering and testing to all applicable legal standards.
2. **AIR ONLY:** Use this compressor for compressing air only. Do not compress other gases.
3. **BREATHING PROTECTION:** Always use a respirator when spraying paint or chemicals.
5. **NEVER USE THIS EQUIPMENT** if it is leaking air; has missing or damaged parts, guards, or shields; or requires repair. Make sure all screws and caps are securely tightened.
6. **DO NOT USE THE AIR HOSE** to move the compressor. Release the pressure in the storage tank before moving.
7. **DO NOT ATTEMPT ANY MAINTENANCE OR ADJUSTMENT** with the compressor in operation, the power connected, or air under pressure in the system.

SAFETY PRECAUTIONS SPECIFIC TO COMPRESSOR

1. **TANK SAFETY VALVE:** This valve prevents damage to the air receiver if a malfunction in the compressor pump occurs. It is factory pre-set at a limit specific to your particular model and adjustment. Do not tamper with it. This will automatically void your warranty.
2. **PRESSURE SWITCH:** The air pressure switch is factory pre-set for optimum performance. Do not bypass or remove this switch. Serious damage to equipment or personal injury could result from too high an air pressure.
3. **MOTOR AND COMPRESSOR PUMP:** Air compressors get hot during operation. Do not touch the motor, discharge tubing, or compressor while it is running. The compressor turns itself on automatically while the power is connected.
4. **AIR TANK:** Over-pressurizing the air receiver, piping or tank could cause it to explode or burst. To protect from over-pressurizing, the compressor is equipped with a factory preset safety valve. Do not remove, make adjustments to or substitutions for this valve. Perform a test of the valve from time to time: pull the ring on the valve to make sure that it operates freely. If the valve does not operate freely, replace it before further use. Never weld to, drill into, or change the air receiver in any way.
5. **TAMPERING:** If any of the components above are found to have been changed or tampered with, the warranty will be made void. When servicing, we recommend using only identical replacement parts and any replacement parts used must have the same specification as the original equipment.

SAFETY PRECAUTIONS FOR NAILER/STAPLER

1. **USE CLEAN, DRY, REGULATED, COMPRESSED AIR** at 70 to 90 psi / 488 to 621 kPa / 4.88 to 6.2 bar.
2. **DO NOT CONNECT TOOL** to pressure which potentially exceeds 200 psi / 1379 kPa / 13.8 bar.
3. **AIR HOSE** Only use hose that is rated for a minimum working pressure of 150 psi or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.
4. **NEVER USE OXYGEN, CARBON DIOXIDE**, combustible gases or any other bottled gas as a power source for this tool. Explosion and serious personal injury could result.
5. **COUPLINGS** Connect tool to air supply hose with a 3/8" NPT coupling that removes all pressure from the tool when the coupling is disconnnected.
6. **DISCONNECT TOOL FROM AIR SUPPLY** hose before doing any disassembly, maintenance, clearing a jammmed fastener, leaving the work area, moving the tool to another location, or handing the tool to another person.
7. **NEVER USE A TOOL** that is leaking air, has missing or damaged parts, or requires repair. Make sure all screws and caps are securely tightened.
8. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Never use a tool if safety, trigger, or spring are inoperable, missing or damaged. Do not alter or remove safety, trigger, or springs. Make daily inspections for the free movement of trigger and safety mechanism.
9. **REPLACEMENT PARTS.** When servicing, use only identical replacement parts and fasteners recommended by us.
10. **TAKE CARE WHEN YOU CONNECT TOOL TO AIR SUPPLY.** The fastener driving mechanism may cycle when the tool is connected to the air supply.
11. **ALWAYS ASSUME THE TOOL CONTAINS FASTENERS.** Keep it pointed away from yourself and others at all times. No horseplay. Respect the tool as a working implement.
12. **DO NOT LOAD FASTENERS** with trigger or safety depressed. The tool may unintentionally fire a fastener.
13. **DO NOT DEPRESS THE TRIGGER** when not driving fasteners. Never carry tool with finger on trigger mechanism: tool may fire an unwanted fastener.
14. **DON'T OVERREACH**. Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across machines which are running.
15. **FIRE FASTENERS INTO WORK SURFACE ONLY**: never into materials too hard to penetrate.
16. **GRIP TOOL FIRMLY** to maintain control while allowing the tool to recoil away from the work surface as the fastener is driven. If the safety is allowed to recontact the work surface before the trigger is released, an unwanted fastener will be fired.
17. **DO NOT DRIVE FASTENERS ON TOP OF OTHER FASTENERS**, or with the tool at too steep an angle: the fasteners can ricochet causing personal injury.
18. **DO NOT DRIVE FASTENERS** too close to the edge of the workpiece. The workpiece is likely to split, allowing the fasteners to fly free or ricochet causing personal injury.
19. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK.** Prevent body contact with grounded surfaces: pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures. Before driving fasteners into walls, floors, or wherever "live" electrical wires may be encountered, try to ascertain whether there is a danger of shock.

SPECIFICATIONS

1-1/2 hp 'HOTDOG' AIR COMPRESSOR

- Light weight: 33 lb / 15kg
- Oil lubricated for durability and long life.
- Extremely quiet operation
- Includes air line regulator & gauge- set your exact line pressure (may require attachment to compressor)
- Oil breather cap (may require attachment to compressor)
- 120 volt, 60 hz, 10 amps
- 3400 rpm

SPECIFICATIONS

- 2.5 cfm @ 90 psi
- Maximum pressure: 115 psi
- Lubrication oil: SAE20 or SAE30 weight non-detergent oil

Your new air compressor can be used for operating paint, weed killer, and insecticide sprayers, air tools, grease & caulking guns, sandblasters, inflation, etc., although you should compare the air demands of the tool against this compressor's 2.5 c.f.m. output (at 90 psi). A tool with a higher air demand than this compressor can produce may either not function, or not function well. It may also cause the compressor to run without stopping for long periods of time, trying to maintain pressure in the tank. This can cause the either the motor or compressor pump to overheat and damage them. Be sure the requirements of your tools can be met by the compressor.

To compress air, the piston in the pump moves up and down in the cylinder. On the down stroke, air is drawn in through the inlet valve. Since the discharge valve remains closed, as the piston goes up, the air in the cylinder is compressed. The inlet valve closes and compressed air is forced out into the air receiver. A check valve prevents it from going back into the pump. Working air is not immediately available. The pump continues to add air until the air receiver pressure builds to above that required at the regulator.

2-IN-1 BRAD NAILER/STAPLER

- Shoots all sizes of industry standard 18 gauge narrow crown staples (90 series ¼" crown) up to 1-1/2" or 38 mm in length;
- Shoots industry standard 18 gauge brad nails in the following sizes: 15 mm (5/8"), 20 mm (3/4"), 25 mm (1"), 30 mm (1-3/16"), 32mm (1-1/4"), 40 mm (1-9/16"), 45 mm (1-3/4") and 50 mm (2").
- Padded hand grip.
- Belt loop hook.
- Adjustable exhaust deflector
- Includes: S3 hex key
  S4 hex key
  Small bottle of air tool oil
- Tool weight: 3.4 lb / 1.5 kg

SETUP & OPERATION

COMPRESSOR

- Locate the compressor in a clean, dry and well-ventilated area, on a firm level surface.
- It should be located 30 to 45 cm / 12 to 18 inches from a wall or any other obstruction that would interfere with the air flow. It is equiped with heat dissipation fins that allow for proper cooling. Keep them and other parts free of dust or dirt that could interfere with cooling. A clean compressor runs cooler and provides longer service.

- *Do not place anything on top of the compressor.*
- *Do not use lead-tin solder to join pipes and fittings. It can melt at the temperatures of the compressor's air discharge and cause the piping to burst.*

EXTENSION CORDS

If you plan to use an extension cord when operating your air compressor, please note:

- Maximum length: not to exceed 15 m / 50 ft.
- Minimum wire size: 14 gauge.

If the extension cord is too long or the wire size is too small, the air compressor will not start.

COMPRESSOR LUBRICATION

- **CHECK THE OIL** quantity and quality before operating the compressor. Do not add or change oil while the compressor is in operation. Use only oil with the

correct specifications. With the air compressor on level surface, the oil level should be at the red dot on the oil level sight glass.

- If oil level is low, remove oil fill plug/breather cap, add enough oil to bring level to the red dot. Do not over-fill.
- Replace oil fill plug before starting compressor.

BEFORE OPERATING COMPRESSOR:

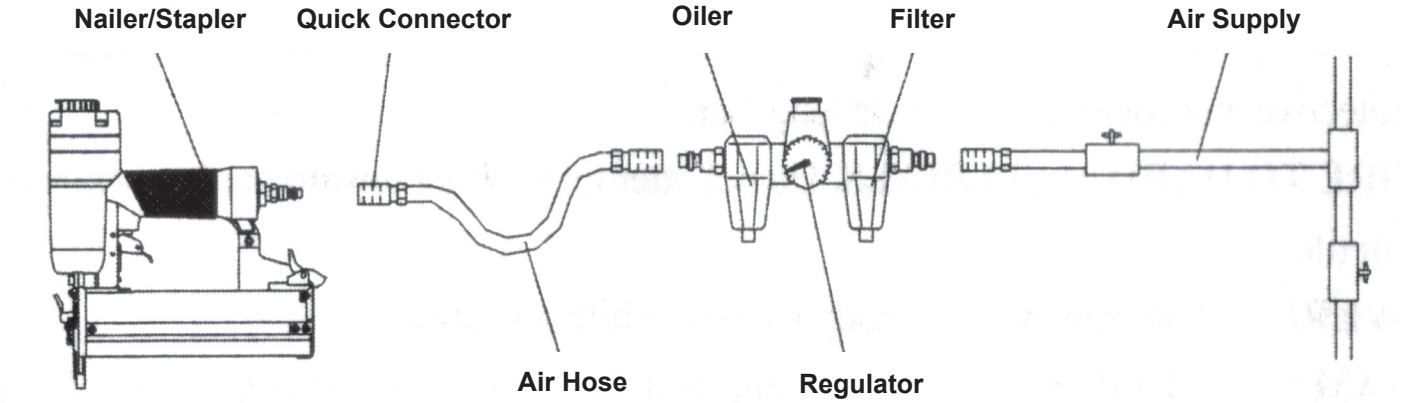
- Check and ensure that oil fill plug/breather cap (27) is installed with o-ring (27a) into crankcase (28).
- Check that nuts and bolts are all snug.
- Check the quantity and quality of oil (see compressor lubrication, above).

COMPRESSOR INITIAL BREAK-IN

1. Open **Drain cock** (57) to permit air to escape, so no air pressure builds up in the air tank.
2. Plug power supply cord into correct power source.
3. Run the compressor in this no-load condition for 20 to 30 minutes to lubricate the bearings and pistons.
4. Close the air tank drain cock.
5. Your compressor is now ready for use.
6. After 2 weeks, tighten all nuts and bolts, including head bolts.

AIR SYSTEM

- The brad nailer/stapler is designed to operate on clean, dry, compressed air, regulated at 60-100 psi / 413 to 690 kPa / 4.13 to 6.9 bar. The preferred system would include a filter, a pressure regulator, and an automatic oiler located as close to the tool as possible (within 15 feet / 5 meters is ideal). Do not use bottled air or gases. Please see figure below:



- All compressed air contains moisture and other contaminants that can harm the internal components of the tool. An air line filter will remove most of these and significantly prolong the life of the tool. Ensure the in-line oiler has sufficient oil. If an in-line oiler is not available, place 2 drops of oil into the tool's air inlet at the beginning of each workday. More than this will be expelled from the tool's exhaust during firing.
- Air Fitting: The nailer should be equipped with a 1/4" NPT male plug for a 'quick connector'. To prevent accidental cycling even though disconnected, the tool must always be connected to the air supply in such a way that all air pressure in it is released when the coupling is disconnected.

CAUTION:

- *All air line components (including hoses, pipe, connectors, filters, & regulators, etc.) must be rated for a minimum working pressure of 150 psi / 1034 kPa / 10.3 bar or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.*
- *Disconnect the tool from the air supply before performing maintenance, clearing a jammed fastener, leaving the work area, moving the tool to another location, or handing it to another person.*

SETUP & OPERATION

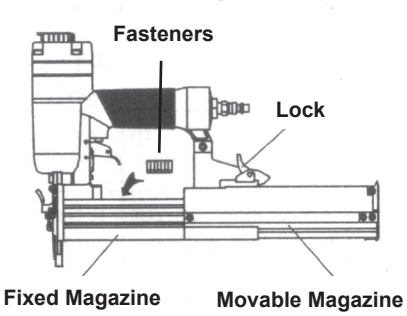
CONNECTING THE TOOL

1. Turn the compressor on.
2. Set the regulator to proper pressure for the size for the size and type of fasteners being used.
3. After reading and understanding this entire manual, connect tool to air supply.

CAUTION:

- *Keep the tool pointed away from yourself and others at all times.*
- *Do not load fasteners with air connected, safety or trigger depressed.*
- *Always wear approved safety glasses and hearing protection when preparing or operating this tool.*
- *Never use a tool that leaks air or needs repair.*

LOADING THE FASTENERS



1. Disconnect the tool from the air supply. Do not load or adjust the tool if it is connected to the air supply.
2. Depress the LOCK (61) to release the MOVABLE MAGAZINE (57) and pull the magazine out fully as shown.
3. Place a full stick of the desired type and size of fasteners on the FIXED MAGAZINE (53). Up to 100 fasteners can be loaded in the magazine.
4. Push the MOVABLE MAGAZINE UNIT (57) forward until the LOCK (61) clicks and locks it.
5. The tool is ready to operate.

OPERATING THE TOOL

1. The depth to which a fastener is driven is determined by the depth adjustment wheel below the trigger and by supplied air pressure. Test fire a fastener into a sample of the material you will be working on and check depth.
2. Make sure the air pressure is within the limits mentioned in SPECIFICATIONS.
3. Hold the BODY (24) and press SAFETY BRACKET ASSEMBLY (29) against the work surface, being sure the tool is perpendicular to the surface.
4. Gently squeeze the TRIGGER (39) to drive the fastener.
5. Lift the tool off the work surface.
6. If a change is desired, first adjust the wheel, turning it to the left for greater depth and to the right for less.
7. Further adjustment can be had by adjusting the compressor regulator to supply air at a higher or lower pressure. Test fire another fastener and check depth again.
8. Continue to adjust as necessary.

CAUTION:

- *Keep tool pointed in a safe direction at all times.*
- *Never attempt to drive fasteners into materials too hard to penetrate, or at too steep an angle, or too near the edge of the workpiece. The fastener can ricochet causing personal injury.*
- *Disconnect tool from air supply before doing any disassembly, maintenance, clearing a jammmed fastener, leaving the work area, moving the tool to another location, or handing the tool to another person.*
- *Clean and inspect the tool daily. Carefully check for proper operation of trigger and safety mechanism. Do not use the tool unless both the trigger and the safety mechanism are functional, or if the tool is leaking air or needs any other repair.*

CLEARING A JAMMED FASTENER

1. **CAUTION:** *Disconnect the tool from the air supply.*
2. Depress the LOCK (61) to release the MOVABLE MAGAZINE UNIT (57) and pull the magazine out fully.
3. Remove any remaining fasteners from the tool.
4. Open the LATCH ASSEMBLY (45) and swing open the FRONT PLATE (47).

SETUP & OPERATION

5. Use a slender, soft steel rod to push the drive blade to its uppermost position.
6. Remove the jammed fastener with needle nose pliers.
7. Latch the FRONT PLATE (47) closed.
8. Follow instructions in LOADING THE FASTENERS to reload fasteners.

COMPRESSOR MAINTENANCE

WARNING: *BEFORE ANY MAINTENANCE OR ADJUSTMENTS TO YOUR AIR COMPRESSOR, ALWAYS TAKE THE FOLLOWING SAFETY PRECAUTIONS:*

1. Disconnect electrical power.
2. Open the drain cock to drain air tank of pressure.

DRAINING THE OIL

1. Remove the oil drain plug (oil level sight glass). Allow oil to drain completely.
2. Replace the oil drain plug (we recommend the use of a sealing compound or teflon tape to avoid leakage). Do not over-tighten.
3. Refill with the recommended oil to the red dot in the oil level sight glass.

DAILY MAINTENANCE

Before each use:

1. Check the oil level
2. Be sure all nuts and bolts are tight
3. Check for any unusual noise or vibration

After use: open the air tank drain cock to drain condensation from tank

MONTHLY MAINTENANCE

1. Inspect air system for leaks by applying soapy water to all joints. Tighten those joints if leakage is observed.
2. Check that all nuts and bolts stay tight.

250 HOURS OR SIX (6) MONTHS (whichever comes first)

1. Change compressor oil (see compressor lubrication, above)
2. Paint spraying operations or dusty environments may require you replace oil more often

CAUTION: *All air line components (including hoses, pipe, connectors, filters, & regulators, etc.) must be rated for a minimum working pressure of 150 psi / 1034 kPa / 10.3 bar or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.*

- *Disconnect any tools from the air supply before performing maintenance, clearing a jammed fastener, leaving the work area, moving the tool to another location, or handing it to another person.*
- *When cleaning air filter, or any parts in direct contact with the air production, do not use any flammable or toxic cleaner or solvent*
- *During the break in period, nuts and bolts have a tendency to loosen up. After two weeks, tighten all nuts and bolts including head bolts.*

COMPRESSOR TROUBLESHOOTING

Will not start	Fuse blown or circuit breaker tripped	Check for cause and replace or reset
	Loose electrical connections	Check wiring connections
	Extension cord not correct	Max. 15m / 50 ft., Min. 14ga
	Overheated motor	Use reset button/wait for automatic reset
Low pressure	Air leak in safety valve	Check valve manually: pull upward on rings. If condition persists, replace valve
	Restricted air filter	Clean or replace air filter
	Defective check valve	Replace check valve
Safety valve releasing	Defective pressure switch or poor adjustment	Check for proper adjustment and if problem persists, replace pressure switch
Oil discharge in air	Improper oil viscosity	Replace with SAE20 or SAE30 non-de tergent oil
	To much oil in crankcase	Drain crankcase and fill to proper level
	Compressor overheated	Air pressure regulated too high
	Restricted air filter	Clean or replace air filter.

COMPRESSOR PARTS LIST

PLEASE REFER TO SCHEMATIC DRAWING PAGE 24

PART NO.	DESCRIPTION
1	Cowling
2	Air filter kit
3	Cylinder head
4	Screw
5	Spring washer
6	Exhaust pipe
7	Gasket
8	Valve
9	Valve plate
10	Valve plate spacer
11	Gasket cylinder
12	Screw
13	Cylinder
14	Cylinder to crankcase gasket
15	Compression ring
16	Scraper ring
17	Piston
18	Circlip
19	Wrist pin
20	Connecting rod
21	Hex nut
22	Crankshaft
23	Capacitor
24	Capacitor
25	Spring washer
26	Hex nut
27	Oil breather
27a	O-ring
28	Crank case
29	O-ring
30	Oil sight glass
31	Hex nut
32	Spring washer
33	Flat washer
34	O-ring
35	Crank case cover
36	Screw

PART NO.	DESCRIPTION
37	Seal
38	Bearing
39	Rotor
40	Bearing
41	Stator
42	Bearing cover
43	Thermo-protect
44	Screw
45	Circuit breaker
45a	Flat washer
45b	Orientation ring
45c	Circlip
46	Screw
47	Fan
48	Electric cable
49	Air coupler
50	Pressure regulator
51	Nipple
52	Pressure switch
53	Safety valve
54	Handle
55	Nut
55a	Ferrule
55b	Exhaust pipe assembly
55c	Heat sink
56	Check valve
57	Drain cock
58	Flat washer
59	Cushion foot
60	Tank
61	Unloader tube nut
61a	Ferrule
61b	Unloader tube assembly
62	Pressure gauge
63	Pressure gauge
64	Plug

NAILER/STAPLER MAINTENANCE

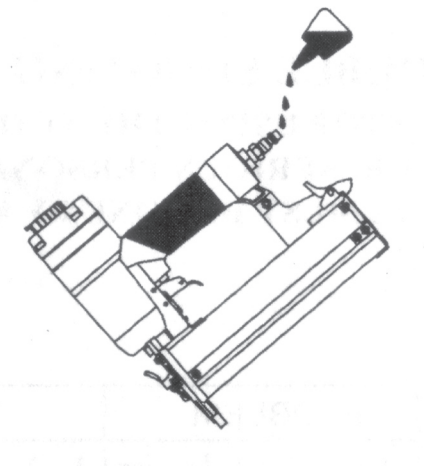
ENGLISH

DAILY MAINTENANCE

CAUTION

Disconnect tool from air supply before cleaning and inspection. Correct all problems before putting the tool back in service.

- Wipe tool clean and inspect for wear or damage. Use non-flamable cleaning solutions to wipe exterior of tool only if necessary. Do Not Soak tool with cleaning solutions. Such solutions can damage internal parts.
- Inspect trigger and safety mechanism to assure system is complete and functional: no loose or missing parts, no binding or sticking parts.
- Keep all screws tight. Loose screws can cause personal injury or damage the tool.
- **If the tool is used without an in-line oiler, place 2 drops of air tool oil into the air inlet of the tool at the beginning of each workday and after about 1 hour of continuous use.** Frequent but not excessive lubrication is required for best performance. Oil added through the airline connection will lubricate all internal parts. Use only air tool oil. Do not use oil with detergents or other additives. These can cause damage through accelerated wear to the seals in the tool.
- Use a small amount of oil on all exterior moving parts and pivots.
- Dirt and water in the air supply are major causes of pneumatic tool wear. See the section on SETUP: AIR SOURCE above for more information.
- Keep tools clean for better and safer performance. Use non-flammable cleaning solutions sparingly and only if necessary. Do not soakparts in the solutions. CAUTION: Such solutions may damage O-rings and other parts.



NAILER/STAPLER TROUBLESHOOTING

Air leak at trigger area	O-ring in trigger valve damaged or cracked Trigger valve head damaged Trigger valve stem, seal or O-ring damaged	Check and replace O-ring Check and replace trigger valve head Check and replace trigger valve stem, seal or O-ring
Air leak between body and front plate	Piston O-ring or bumper damaged	Check and replace O-ring or bumper
Air leak between body and cylinder cap	Screw loose Damaged seal	Tighten screws Check & replace seal
Tool driving fasteners too deeply	Worn bumper Air pressure too high	Replace bumper Adjust air pressure at regulator
Tool runs slowly or has power loss	Insufficient lubrication Insufficient air supply Broken spring in cylinder cap Exhaust port in cylinder head is blocked	Add oil as instructed Check air supply Replace spring Replace damaged internal parts
Tool skips fasteners	Worn bumper or damaged spring Dirt in front plate Inadequate airflow to tool Worn or dry O-ring on piston Damaged O-ring on trigger valve Cylinder cap is leaking	Replace bumper or pusher spring Clean drive channel of front plate Check hose and compressor fittings Replace O-ring or lubricate Replace O-ring Replace seal
Fasteners jam in tool or magazine	Joint guide is worn Fasteners are the wrong size or damaged Magazine screws or front plate clamp are loose Blade in piston assembly is damaged	Replace joint guide Use only recommended fasteners Tighten all Replace piston assembly
Tool will not drive fasteners down tight	Worn blade in piston assembly Lack of power Slow cycling and loss of power	Replace piston assembly Adjust regulator to adequate pressure Check cylinder cap spring for broken coils, reduced length or if exhaust port is blocked

BRAD NAILER TROUBLESHOOTING

STOP *using the tool immediately if any of the following problems occur. Serious personal injury could occur. Any repairs or replacements must be done by a qualified person or an authorized service centre only.*

CAUTION: *Disconnect the tool from air supply before performing any service procedure. When inserting new or re-installing O-rings, make sure they are clean and lubricated with an O-ring lubricant*.

ENGLISH

NAILER/STAPLER PARTS LIST

PLEASE REFER TO SCHEMATIC DRAWING PAGE 25

ITEM	DESCRIPTION
1	Screw
2	Bushing
3	Exhaust cover
4	Washer
5	Screw
6	Spring washer
7	Cylinder cap
8	Gasket
9	Cylinder extension
10	Seal
11	Spring
12	O-ring 15.7 x 2
13	O-ring 38.3 x 3
14	Valve
15	O-ring 36.3 x 3.5
16	Stopper washer
17	O-ring 50.5 x 2.5
18	Collar
19	O-ring 30.3 x 3
20	Piston assembly
21	O-ring 40.2 x 2.3
22	O-ring 35.6 x 1.8
23	Cylinder
24	Bumper
25	Body
26	Joint guide
27	Safety guide
28	Spring
29	Safety bracket
30	Safety bracket assembly
31	Pin
32	Seal
33	Trigger valve head
34	Spring
35	O-ring 5.5 x 1.5
36	Trigger valve stem
37	O-ring 15 x 1.9
38	Trigger valve guide
39	Trigger spring
40	Trigger
41	Pin

ITEM	DESCRIPTION
42	Lock washer
43	Pin
44	Plate
45	Screw
46	Latch assembly
47	Pin
48	Front plate
49	Bar guide
50	Pin
51	Screw
52	Guide body
53	Rail A
54	Fixed magazine unit
55	Stopper
56	Spring washer
57	Screw
58	Movable magazine nut
59	Bushing A
60	Stopper plate
61	Screw
62	Screw
63	Lock
64	Torsion spring
65	Lock washer
66	Pin
67	Nut
68	Bushing B
69	Screw
70	Pin
71	Feeder shoe
72	Spring
73	Rail B
74	Screw
75	Support
76	Nut
77	Screw
78	Belt hook
79	Soft grip sleeve
80	End cap
81	Air plug

IMPORTANTES DIRECTIVES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT: *Lorsque vous utilisez de l'équipement électrique ou pneumatique tel que celui-ci, suivez les mises en garde de sécurité de base pour réduire les risque de blessures. S.V.P. vous familiariser avec l'information suivante pour éviter tout dommage à l'équipement, à la propriété et tout risque de blessure ou de décès.*

LIRE TOUTES LES DIRECTIVES AVANT D'UTILISER CE PRODUIT

Nous recommandons fortement de ne pas modifier ce produit et / ou de l'utiliser à d'autres fins que celles pou lesquelles il a été conçu. Si vous avez des questions quant à son application, ne pas utiliser l'équipement avant de nous consulter et avant d'être conseiller.

1. **CONSERVEZ L'AIRE DE TRAVAIL LIBRE** de tous débris et bien aéré. Le désordre invite les blessures.
2. **SOYEZ CONSCIENT DE VOTRE ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL.** Ne pas utiliser les outils électriques dans des endroits humides, mouillés. Ne pas exposer vos outils à la pluie. Conservez l'aire de travail bien éclairée. Ne pas utiliser les outils en présence de gaz ou de liquides inflammables. Les liquides atomisés tels que la peinture et les solvants sont très inflammables. Ne pas vaporiser près de l'unité.
3. **CONSERVEZ LES ENFANTS ET LES SPECTATEURS À L'ÉCART.** Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de l'aire de travail. Ne leur permettez pas de toucher les machines, les outils ou les cordes de rallonge. Les visiteurs peuvent causer une distraction et on doit les protéger contre les blessures corporelles.
4. **REMISEZ L'ÉQUIPEMENT QUI N'EST PAS UTILISÉ.** Remisez l'équipement dans un endroit sec pour empêcher la rouille. L'équipement devrait aussi être remisé dans un endroit haut ou sous clé, pour le conserver hors d'atteinte des enfants.
5. **PRÉVENEZ LES CHOCS ÉLECTRIQUES.** Ne pas utiliser le compresseur s'il n'est pas branché dans une prise de courant mise à la terre qui convient, de voltage indiqué et avec une protection par fusible. Les outils mis à la terre doivent être branchés dans une prise de courant installée et mise à la terre adéquatement. La mise à la terre offre un chemin de faible résistance menant l'électricité à la terre loin de l'opérateur, si l'outil avait un problème de nature électrique. Ne pas enlever la broche de mise à la terre ou modifier la fiche. Si vous avez des doutes quant à l'installation et la mise à la terre appropriées, vérifiez avec un électricien qualifié. Le cordon de rallonge doit aussi être muni d'une fiche tripolaire.
6. **LUNETTES DE PROTECTION** Pour éviter toutes blessures aux yeux, l'opérateur et toutes personnes dans l'aire de travail doivent porter des lunettes de protection avec protecteurs de côté rigides, attachés en permanence. Toujours porter les lunettes de protection lorsque vous vaporisez de l'air. Ne pas diriger ou vaporiser l'air sur les gens ou les animaux. Ceci pourrait causer des blessures graves à la peau.
7. **SOYEZ VIGILANT** Surveillez vos mouvements et utilisez le sens commun. N'utilisez pas un outil quand vous êtes fatigué.
8. **NE PAS VOUS ÉTIREZ.** Conservez vos pieds sur le sol et maintenez votre équilibre en tout temps. Ne vous avancez pas au-dessus ou à travers les machines qui sont en mode de fonctionnement.
9. **NE PAS ABUSER LE CORDON.** Ne jamais tirer sur le cordon pour le débrancher. Protégez le cordon des sources potentielles de dommage : La chaleur, l'huile et les solvants, les rebords aiguisés ou les pièces mobiles. Remplacez les cordons endommagés immédiatement.
10. **POUR LE TRAVAIL À L'EXTÉRIEUR, TOUJOURS UTILISER UNE CORDE DE RALLONGE HOMOLOGUÉE POUR L'USAGE À L'EXTÉRIEUR.** Une corde de rallonge homologuée pour usage à l'extérieur au Canada doit porter la marque « W-A ou W ».
11. **NE PAS EXPOSER LES OUTILS ÉLECTRIQUES À L'HUMIDITÉ.** La pluie ou les conditions humides peuvent causer l'infiltration d'eau dans l'outil et il peut alors y avoir un risque de choc électrique.

IMPORTANTES DIRECTIVES DE SÉCURITÉ

12. ASSUREZ-VOUS QUE LE CORDON DE RALLONGE QUE VOUS UTILISEZ EST DE CALIBRE SUFFISANT POUR SA LONGUEUR.

Calibre minimum recommandé pour les cordons de rallonge

Indice d'intensité (ampère)	Longueur de 7,6m(25 pi.)	Longueur de 15,2m(50 pi.)	Longueur de 22,9m(75 pi.)	Longueur de 30,4m(100 pi.)	Longueur de 45,7m(150 pi.)	Longueur de 60,9m(200 pi.)
0-5 amp.	cal. 16	cal. 16	cal. 16	cal. 14	cal. 12	cal. 12
5.1-8 amp.	cal. 16	cal. 16	cal. 14	cal. 12	cal. 10	Ne pas utiliser
8.1-12 amp.	cal. 14	cal. 14	cal. 12	cal. 10	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser
12.1-15 amp.	cal. 12	cal. 12	cal. 10	cal. 10	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser
15.1-20 amp.	cal. 10	cal. 10	cal. 10	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser

13. ÉVITEZ LA MISE EN MARCHE ACCIDENTELLE. Assurez-vous que l'interrupteur est à la position « ARRÊT » avant de brancher l'outil.

14. TOUJOURS VÉRIFIEZ ET RETIREZ LES CLÉS DE RÉGLAGE ET LES CLÉS ANGLAISES avant de mettre l'outil en marche. Laissez en place, ces pièces peuvent se détacher de la pièce qui tourne et causer des blessures.

15. NE PAS UTILISER LE COMPRESSEUR SI L'INTERRUPTEUR « EN MARCHE / ARRÊT » NE FONCTIONNE PAS CORRECTEMENT. Faire réparer votre outil avant de l'utiliser.

16. DÉBRANCHEZ L'OUTIL DE LA PRISE DE COURANT AVANT DE FAIRE LES RÉGLAGES. Les changements de pièce ou d'accessoire peuvent être dangereux si l'outil peut être activé accidentellement.

17. MAINTENEZ LES OUTILS EN BON ÉTAT. Conservez les outils propre pour une meilleure performance et plus de sécurité. Respectez les directives de lubrification et de changement des accessoires. Conservez propre, sèche et libre d'huile et de graisse.

18. EXAMINEZ POUR DES PIÈCES ENDOMMAGÉES. Procédez à de fréquentes vérifications afin de vous assurer du bon fonctionnement des composantes et du mécanisme de sécurité.

19. PIÈCES DE RECHANGE. Pour le service, n'utilisez seulement que des pièces de rechange et de fixation identiques.

20. LES EMPLOYEURS doivent faire respecter toutes les directives de sécurité et autres directives comprises dans ce manuel. Gardez le manuel à la portée de tous ceux qui utiliseront l'équipement.

MISES EN GARDE POUR L'AIR COMPRIMÉE

1. **L'AIR COMPRIMÉ DE CET UNITÉ PEUT CONTENIR DU MONOXYDE DE CARBONE.** L'air produit n'est pas recommandé pour inhalation ou le traitement des aliments sans que celui-ci ne soit mesuré et vérifié contre toutes normes légales.
2. **AIR SEULEMENT :** Utilisez ce compresseur que pour comprimer l'air seulement. Ne pas utiliser avec d'autres gaz.
3. **MASQUE DE PROTECTION :** Toujours utiliser un masque filtrant ou anti-vapeurs lorsque vous vaporisez de la peinture ou autres produits chimiques.
5. **NE PAS UTILISER L'OUTIL** s'il y a une fuite d'air; s'il manque des pièces, des plaques de protection ou des protecteurs si ceux-ci sont endommagés; ou si ceux-ci doivent être réparés. Assurez-vous que toutes les vis et bouchons sont bien fixés.
6. **NE PAS UTILISER LE TUYAU À AIR** pour déplacer le compresseur. Relâchez la pression du réservoir avant de le déplacer.
7. **NE PAS TENTER DE RÉPARER OU FAIRE LA MISE AU POINT** du compresseur lorsque celui-ci est en marche, si l'unité est branché ou s'il y a de l'air comprimé dans le système.

MESURES DE SÉCURITÉ RELATIVES AUX COMPRESSEURS

1. **SOUPAPE DE SÛRETÉ :** Cette soupape sera prévenir tout dommage causé au réservoir d'air comprimé advenant un problème de fonctionnement de la pompe du compresseur. Elle a été réglée en usine à la limite spécifique selon les exigences du modèle et du réglage. Ne pas modifier. Ceci annulera automatiquement votre garantie.
2. **PRESSOSTAT :** Le pressostat a été réglé en usine pour une performance

MESURES DE SÉCURITÉ RELATIVES AUX COMPRESSEURS

optimale. Ne pas contourner ou enlever celui-ci. Une pression d'air trop grande pourrait occasionner des dommages sérieux à l'équipement ou des blessures sérieuses.

3. **POMPE MOTEUR ET COMPRESSEUR :** Les compresseurs d'air deviennent chauds durant le fonctionnement. Ne pas toucher le moteur, le tuyau d'éjection et le compresseur lorsque celui-ci est en marche. Le compresseur se mettra en marche automatiquement lorsqu'il est branché.
4. **RÉSERVOIR D'AIR COMPRIMÉ:** Une sur pressurisation du réservoir ou de la tuyauterie peut causer une explosion ou l'éclatement du réservoir. Pour protéger contre une sur pressurisation, le compresseur est muni d'une soupape de sûreté réglée en usine. Ne pas enlever, modifier ou remplacer cette soupape. Vérifiez la soupape régulièrement ; tirez sur l'anneau sur la soupape pour vous assurer que celle-ci fonctionne librement. Si la soupape ne fonctionne pas librement, remplacez-la avant de l'utiliser. Ne jamais souder, percer ou modifier le réservoir d'aucune façon.
5. **ALTÉRATION :** Si une des composantes ci-dessus a été modifiée ou changée, la garantie sera annulée. Pour le service, n'utilisez seulement que des pièces de rechange identiques, toute pièce de remplacement doit avoir les mêmes caractéristiques que la pièce originale.

MESURES DE SÉCURITÉ POUR L'OUTIL 2-EN-1

1. **UTILISEZ DE L'AIR COMPRIMÉ PROPRE, SEC ET RÉGULÉ** d'une pression de 70 à 90 psi / 488 à 621 kPa / 4,88 à 6,2 bar.
2. **NE BRANCHEZ PAS L'OUTIL** à une source de pression qui peut dépasser 200 psi / 1379 kPa / 13,8 bar.
3. **BOYAU D'AIR** Utilisez uniquement un boyau conçu pour une pression de service nominale minimum de 150 psi ou 150 % de la pression maximale du système, selon celle qui est plus élevée.
4. **N'UTILISEZ JAMAIS DE L'OXYGÈNE NI DU DIOXYDE DE CARBONE**, des gaz combustibles, ni tout autre gaz en bouteille comme source d'alimentation pour cet outil. Cela pourrait provoquer une explosion et des blessures corporelles graves.
5. **RACCORDS** Branchez l'outil au boyau d'alimentation d'air à l'aide d'un raccord 3/8 po NPT qui libère toute la pression de l'outil lorsque le raccord est déconnecté.
6. **DÉBRANCHEZ L'OUTIL DU BOYAU D'ALIMENTATION D'AIR** avant de procéder au démontage, à l'entretien, à l'enlèvement d'une agrafe coincée et avant de quitter le lieu de travail, de déplacer l'outil d'un endroit à l'autre ou de passer l'outil à une autre personne.
7. **N'UTILISEZ JAMAIS UN OUTIL** qui a une fuite d'air, auquel il manque des pièces, qui a des pièces endommagées ou qui doit être réparé. Assurez-vous que toutes les vis et les chapeaux sont bien serrés.
8. **VÉRIFIEZ S'IL Y A DES PIÈCES ENDOMMAGÉES.** N'utilisez jamais l'outil si le dispositif de sécurité, le déclencheur ou le ressort ne fonctionnement pas de manière appropriée, s'ils manquent ou s'ils sont endommagés. Ne modifiez pas et ne retirez pas le dispositif de sécurité, le déclencheur ni les ressorts. Inspectez quotidiennement l'outil pour vous assurer que le déclencheur et le mécanisme de sécurité se déplacent librement.
9. **PIÈCES DE RECHANGE.** N'utilisez que des pièces de rechange identiques et des agrafes que nous recommandons.
10. **SOYEZ PRUDENT EN BRANCHENT L'OUTIL À LA SOURCE D'ALIMENTATION D'AIR.** Il se peut que le mécanisme d'entraînement des agrafes se déclenche lors du branchement de l'outil.
11. **PRÉSUMEZ TOUJOURS QUE L'OUTIL EST CHARGÉ D'AGRAFES.** Ne dirigez jamais la sortie de l'outil vers vous-même ou vers une autre personne. Ne considérez jamais l'outil comme un jouet, respectez-le en tant qu'article de travail.
12. **NE CHARGEZ PAS LES AGRAFES** en appuyant sur le déclencheur ou le dispositif de sécurité. Il se peut que l'outil tire accidentellement une agrafe.
13. **N'APPUYEZ PAS SUR LE DÉCLENCHEUR** lorsque vous n'êtes pas en train

MESURES DE SÉCURITÉ POUR L'OUTIL 2-EN-1

d'enfoncer une agrafe. Ne portez jamais l'outil avec le doigt sur le mécanisme d'entraînement du déclencheur : Il se peut que l'outil tire accidentellement une agrafe.

14. **NE VOUS PENCHEZ PAS TROP.** Conservez vos pieds par terre et maintenez votre équilibre en tout temps. Ne vous penchez pas sur des outils lorsqu'ils sont en marche.
15. **TIREZ LES AGRAFES UNIQUEMENT DANS LA SURFACE DE TRAVAIL :** Ne jamais les tirer dans des matières qui sont trop dures à pénétrer.
16. **SAISISEZ L'OUTIL FERMEMENT** pour conserver le contrôle tout en permettant à l'outil de reculer de la surface de travail à mesure que l'agrafe est enfoncée. Si vous permettez au dispositif de sécurité de revenir en contact avec la surface de travail avant que le déclencheur ne soit relâché, une agrafe non désirée sera tirée.
17. **N'INSÉREZ PAS LES AGRAFES** directement sur d'autres agrafes. Ne déclenchez pas l'outil lorsque celui-ci est à un angle trop prononcé : l'agrafe peut ricocher et causer des blessures.
18. **N'INSÉREZ PAS LES AGRAFES** trop près du rebord de la pièce sur laquelle vous travaillez. Il se peut que la pièce sur laquelle vous travaillez se casse, ce qui permettrait aux agrafes de voler librement ou de ricocher, et de causer des blessures.
19. **ÉVITEZ LES CHOCS ÉLECTRIQUES.** Empêchez tout contact corporel avec les surfaces mises à la terre, telles que les tuyaux, radiateurs, fours et cadres de réfrigérateur. Avant d'insérer des agrafes dans des murs, des planchers ou d'autres endroits où des fils électriques sous tension peuvent être situés, essayez de déterminer s'il y a un risque de choc électrique.

DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR 1-1/2 CV 'HOTDOG':

- Poids léger: 33 lb. / 15kg
- Lubrifié à l'huile pour une plus grande durabilité.
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Comprend un régulateur pour la conduite d'air et manomètre - réglez la pression désirée de la conduite d'air (peut exiger un branchement au compresseur)
- Bouchon reniflard pour l'huile (peut exiger un branchement au compresseur)
- 120 volt, 60 Hz, 10 amp.
- 3400 tr/min
- 2.5 c.f.m. @ 90 psi
- Pression maximale : 115 psi
- Huile lubrifiante : Huile SAE20 ou SAE30 non nettoyante

Votre nouveau compresseur peut être utilisé avec des vaporisateurs de peinture, d'herbicide et d'insecticide, des outils pneumatiques, un pistolet graisseur et pistolet à calfeutrer, sableuse de décapage, gonflage, etc., mais vous devez comparer les exigences de l'outil avec la puissance de sortie 2,5 c.f.m. (à 90 psi) du compresseur. Un outil exigeant plus d'air que ce que le compresseur peut produire ne fonctionnera pas, ou ne fonctionnera pas adéquatement. Le compresseur peut alors fonctionner pour de longue période sans s'arrêter, essayant de toujours maintenir une pression dans le réservoir. Ceci peut causer la pompe du moteur ou du compresseur à surchauffer leur causant ainsi des dommages. Assurez-vous que le compresseur peut répondre aux exigences de l'outil utilisé.

Pour comprimer l'air, le piston de la pompe se déplace de haut en bas sur le cylindre. À la descente, l'air est tiré par la soupape d'entrée. Puisque la soupape d'éjection reste fermée, lorsque le piston monte, l'air dans le cylindre est comprimé. La soupape d'entrée se ferme et l'air comprimé est forcé dans le réservoir. Une soupape de non-retour l'empêche de retourner dans la pompe. L'air de travail n'est pas immédiatement disponible. La pompe continue d'emmagasiner de l'air jusqu'à ce que la pression du réservoir atteigne le niveau requis sur le régulateur.

DONNÉES TECHNIQUES

- Émet toutes les dimensions d'agrafes à couronne mince de calibre 18 (série 90, couronne de ¼ po), d'une longueur de 15 mm (5/8 po) à 40 mm (1-9/16 po) standard dans l'industrie.
- Lance des clous de finition de calibre 18 des dimensions suivantes : 20 mm (3/4po), 25 mm (1 po), 30 mm (1-3/16 po), 32 mm (1-1/4 po), 40 mm (1-9/16 po), 45 mm (1-3/4 po) et 50 mm (2 po) standard dans l'industrie.
- Poignée rembourrée.
- Crochet pour la suspension au passant de ceinture.
- Déflecteur d'échappement réglable.
- Comprend:
    - cle hexagonale S3
    - cle hexagonale S4
    - bouteille d'huile
- Poids de l'outil : 3,3 lb / 1,5 kg

INSTALLATION ET EMPLACEMENT

- Placez votre compresseur dans un endroit propre, sec et bien aéré, sur une surface dure et nivelé.
- Il doit être placé à environ 30 à 45 cm (12 à 18 po.) d'un mur ou tout autre surface qui pourrait nuire à la circulation d'air. Il est muni de palmes pour dissiper la chaleur permettant un refroidissement approprié. Garder celles-ci et les autres pièces sans poussière ou saleté qui pourrait nuire au refroidissement. Un compresseur propre fonctionne sans dégager autant de chaleur et offre une plus longue durée de service.

- *Ne pas placer des articles sur la compresseur.*
- *Ne pas utiliser de soudure au plomb pour fixer les tuyaux et les raccords. Celui-ci pourrait fondre aux températures de l'air éjecté du compresseur et causer l'éclatement de la tuyauterie.*

CORDONS DE RALLONGE

Si vous utilisez un cordon de rallonge pour faire fonctionner votre compresseur d'air, bien vouloir noter que :

- Longueur maximum: ne doit pas dépasser 15m / 50 pi.
- Grosseur maximum du fil : 14 ga.

Si le cordon de rallonge est trop long ou le fil est trop petit, le compresseur ne pourra démarrer.

LUBRIFICATION DU COMPRESSEUR

- **VÉRIFIEZ** la qualité et la quantité d'huile avant de faire fonctionner le compresseur. Ne pas ajouter de l'huile lorsque le compresseur fonctionne. Utilisez l'huile contenant les propriétés requises.
- Puisque le compresseur est placé sur une surface nivelée, le niveau d'huile sera situé au point rouge sur l'indicateur de niveau d'huile. Si le niveau d'huile est trop bas, retirez le bouchon reniflard d'huile, ajoutez de l'huile pour que le niveau soit au point rouge. Ne pas trop remplir.
- Replacez le bouchon avant de démarrer le compresseur.

AVANT L'USAGE:

- Vérifiez si le **bouchon reniflard pour l'huile** (27) est installé avec joint torique (27a) et bien serré dans l'orifice de remplissage au carter d'huile (28).
- Vérifiez si les écrous et les boulons sont bien serrés.
- Vérifiez la quantité et la qualité de l'huile (consultez la section lubrification du compresseur ci-dessus).

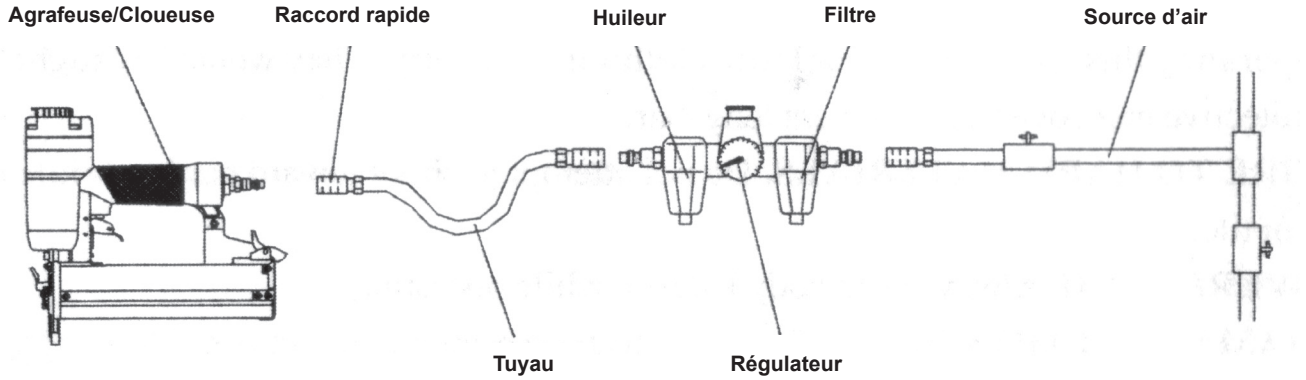
RODAGE INITIAL

1. Ouvrir afin le robinet de purge (57) de permettre à l'air de s'échapper, pour éviter que toute pression d'air s'accumule dans le réservoir.
2. Branchez la prise de courant dans une source de courant appropriée.
3. Faites fonctionner le compresseur en mode sans charge pour une période de 20 à 30 minutes pour lubrifier les billes de roulement et les pistons.

4. Fermez le robinet de purge du réservoir d'air.
5. Votre compresseur est maintenant à être utilisé.
6. Après 2 semaines, serrez les écrous et les boulons, y compris les vis de tête.

SOURCE D'ALIMENTATION D'AIR

- L'agrafeuse/cloueuse a été conçue pour fonctionner avec une source d'air comprimé, régulé entre 60 et 100 psi / 413 et 690 kPa / 4,13 et 6,9 bar. Il est préférable d'utiliser un système incorporant un filtre, un régulateur de pression et un huileur automatique, situé aussi près de l'outil que possible (une distance de moins de 15 pieds / 5 mètres serait idéale). N'utilisez pas d'air ni de gaz en bouteille. Voir la figure:



- L'air comprimé contient toujours de l'humidité et autres contaminants qui peuvent nuire aux composantes internes de l'outil. Un filtre pour conduite d'air enlèvera la plupart de ces contaminants et prolongera considérablement la durée de vie de l'outil. Assurez-vous que l'huileur en ligne comporte suffisamment d'huile. Si un huileur en ligne n'est pas disponible, versez 2 gouttes d'huile dans l'entrée d'air de l'outil au début de chaque journée de travail. Si vous en ajoutez plus, l'huile sera expulsée de la sortie d'échappement de l'outil lors du déclenchement.
- Raccord de conduite d'air : La cloueuse devrait être équipée d'un raccord rapide mâle de 1/4 po NPT. Pour éviter le déclenchement accidentel même si l'outil est déconnecté, il doit toujours être raccordé à la source d'alimentation d'air de façon à ce que toute la pression d'air soit dégagée lorsque le raccord est déconnecté.

MISE EN GARDE :

- *Toutes les composantes de la conduite d'air (y compris les boyaux, tuyaux, raccords, filtres, régulateurs, etc.) doivent être conçues pour une pression de service nominale minimum de 150 psi / 1034 kPa / 10,3 bar ou 150 % de la pression maximale du système, selon celle qui est plus élevée.*
- *Débranchez l'outil de la source d'alimentation d'air avant de procéder à l'entretien, à l'enlèvement d'une agrafe coincée et avant de quitter le lieu de travail, de déplacer l'outil d'un endroit à l'autre ou de passer l'outil à une autre personne.*

BRANCHEMENT DE L'OUTIL

1. Mettez le compresseur en marche.
2. Réglez le régulateur à la pression appropriée pour le type et la dimension des pièces de fixation à utiliser.
3. Après avoir lu attentivement ce guide au complet, branchez l'outil à la source d'alimentation d'air.

MISE EN GARDE :

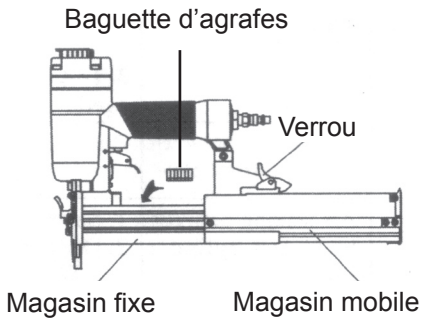
- *Ne dirigez jamais la sortie de l'outil vers vous-même ou vers une autre personne.*

INSTALLATION ET EMPLACEMENT

- *Ne chargez pas les agrafes quand l'outil est branché à la source d'air ni lorsque le déclencheur ou le dispositif de sécurité est enfoncé.*
- *Portez toujours des lunettes de protection et une protection des oreilles approuvées en préparant et en utilisant cet outil.*
- *N'utilisez jamais un outil qui a une fuite d'air ou qui doit être réparé.*

CHARGEMENT DES PIÈCES DE FIXATION

1. Débranchez l'outil de la source d'alilmentation d'air. Ne chargez pas l'outil et ne l'ajustez pas s'il est branché à la source d'air.
2. Appuyez sur le VERROU (61) pour déverrouiller le MAGASIN MOBILE (57) et retirez complètement le magasin tel qu'illustré à la figure.
3. Insérez une baguette d'agrafes de la dimension et du type désirés sur le MAGASIN FIXE (53). Vous pouvez charger jusqu'à 100 pièces de fixation dans le magasin.
4. Poussez le MAGASIN MOBILE (57) vers l'avant jusqu'à ce que le VERROU (61) s'enclenche pour verrouiller le magasin.
5. L'outil est prêt à être utilisé.



FRANÇAIS

UTILISATION DE L'OUTIL

1. La profondeur d'enfoncement de l'agrafe est réglable par une roue de ajustement située sous la gachette et par la pression d'air fournie. Essayez d'enfoncer une agrafe dans un échantillon du matériau sur lequel vous travaillez pour vérifier la profondeur.
2. Branchez l'outil à la source d'alimentation d'air. Assurez-vous que la pression d'air est entre les limites mentionnées dans la section SPÉCIFICATIONS.
3. Saisissez le CORPS (24) et poussez l'outil contre la surface de l'ouvrage en vous assurant que l'outil soit perpendiculaire à la surface.
4. Appuyez doucement sur le DÉCLENCHEUR (39) pour enfoncer la pièce de fixation.
5. Soulevez l'outil de la surface de travail.
6. Si vous voulez modifier la profondeur d'enfoncement, ajustez la roue par la tourner a gauche pour augmenter la profondeur, et a droit pour la diminuer.
7. Plus de variation est possible par ajuster le régulateur du compresseur pour augmenter ou diminuer la pression d'air. Essayez d'enfoncer une autre agrafe et vérifiez de nouveau la profondeur.
8. Réglez la pression d'air au besoin.

MISE EN GARDE :

- *Dirigez l'outil dans une direction sécuritaire en tout temps.*
- *Ne jamais enfoncer des agrafes dans des matériaux qui sont trop durs à pénétrer ou à un angle trop prononcé ou trop près du rebord de la planche sur laquelle vous travaillez. L'agrafe peut ricocher et causer des blessures.*
- *Débranchez l'outil de la source d'alimentation d'air avant de procéder au démontage, à l'entretien, à l'enlèvement d'une agrafe coincée et avant de quitter le lieu de travail, de déplacer l'outil d'un endroit à l'autre ou de passer l'outil à une autre personne.*
- *Nettoyez et inspectez l'outil à tous les jours. Vérifiez soigneusement le fonctionnement du déclencheur et du mécanisme de sécurité. N'utilisez pas l'outil si le déclencheur ou le mécanisme de sécurité ne fonctionne pas correctement, si l'outil a une fuite d'air ou s'il doit être réparé.*

RETRAIT D'UNE AGRAFE COINCÉE

1. MISE EN GARDE : *Débranchez l'outil de la source d'alimentation d'air.*

2. Appuyez sur le VERROU (61) pour déverrouiller le MAGASIN MOBILE (57) et retirez complètement le magasin.
3. Retirez de l'outil toutes les pièces de fixation restantes.
4. Deserrez L'ENSEMBLE DE LOQUET (45) et ouvrez la PLAQUE AVANT (47).
5. Utilisez une tige en acier souple et mince pour pousser la lame d'entraînement aussi loin que possible vers le haut.

ENTRETIEN DU COMPRESSEUR

6. Retirez l'agrafe coincée à l'aide d'une pince à bec long.
7. Reserrez la PLAQUE AVANT (47) avec L'ENSEMBLE DE LOQUET (45).
8. Suivez les instructions de la section CHARGEMENT DES PIÈCES DE FIXATION pour recharger les agrafes.

AVERTISSEMENT: *AVANT DE PROCÉDER À L'ENTRETIEN OU AUX AJUSTEMENTS DE VOTRE COMPRESSEUR, SUIVEZ TOUJOURS LES MISES EN GARDE DE SÉCURITÉ SUIVANTES :*

1. *Débranchez le courant électrique.*
2. *Ouvrez le robinet de purge pour vider le réservoir de toute pression.*

VIDANGE D'HUILE

1. Retirez le bouchon de vidange d'huile (indicateur de niveau d'huile). Videz l'huile complètement.
2. Replacez le bouchon de vidange d'huile (nous recommandons l'utilisation d'un produit scellant ou du ruban de Téflon pour prévenir les fuites). Ne pas trop serrer.
3. Remplir d'huile tel que recommandé jusqu'au niveau du point rouge sur l'indicateur de niveau d'huile.

ENTRETIEN QUOTIDIEN

Avant chaque usage :

1. Vérifiez le niveau d'huile.
2. Assurez-vous que les écrous et boulons sont bien serrés.
3. Vérifiez pour toute vibration ou bruit anormal.

Après usage : ouvrir le robinet de purge pour éliminer la condensation dans le réservoir.

ENTRETIEN MENSUEL

1. Pour vérifier s'il y a des fuites au système d'air, appliquez de l'eau savonneuse sur tous les joints. S'il y a une fuite, serrez les joints.
2. Vérifiez à ce que les écrous et les boulons sont toujours bien serrés.

250 HEURES OU SIX (6) MOIS **(le premier qui survient)**

1. Changez l'huile du compresseur (consultez la section lubrification du compresseur ci-dessus).
2. Pour des opérations de vaporisation de peinture ou dans un environnement poussiéreux, l'huile doit être changée plus souvent.

ATTENTION: *Toutes le composantes de la conduite d'air (y compris les tuyaux flexibles, tuyaux, raccords, filtres et régulateurs, etc.) doivent être calibrés pour une pression de travail minimum de 150 psi / 1034 kPa / 10.3 bar ou 150% de la pression du système, le plus élevé des deux.*

- *Débranchez tous les outils du système d'air avant d'effectuer l'entretien, de dégager une attache coincée, de quitter l'aire de travail, de déplacer l'outil dans un autre endroit, ou de la remettre à une autre personne.*
- *Lorsque vous nettoyez le filtre, ou toute autre partie en contact direct avec la production d'air, ne pas utiliser un nettoyeur inflammable ou toxique, ou un solvant.*
- *Lors de la période de rodage, les écrous et les boulons ont tendance à se desserrer. Après deux semaines, serrez tous les écrous et le boulons y compris les boulons de tête.*

DÉPANNAGE POUR COMPRESSEUR

Ne démarre pas	Fusible grillé ou disjoncteur ouvert	Vérifier la cause, remplacer ou ré enclencher.
	Problèmes de raccordement électrique	Vérifier les connexions
	Cordon de rallonge inapproprié	Max. 15m / 50 pi. Min. 14ga
	Surchauffe du moteur	Utiliser le bouton de ré enclenchement/attendre la remise en fonction automatique
Basse pression	Fuite d'air dans la soupape de sûreté	Vérifier la soupape manuellement : tirer vers le haut sur les anneaux. Si la condition persiste remplacer la soupape.
	Filtre à air obstrué	Nettoyer ou remplacer le filtre.
	Soupape de non-retour défectueuse	Remplacer la soupape de non-retour
Relâche de la soupape de sûreté	Pressostat défectueux ou ajustement inapproprié	Vérifier le réglage approprié et si le problème persiste,remplacer le pressostat
Fuite d'huile dans l'air	Viscosité inappropriée de l'huile	Remplacer avec une huile SAE20 ou SAE30 non-nettoyante
	Trop d'huile dans le carter d'huile	Vider le carter d'huile et remplir au niveau ap proprié
	Surchauffe du compresseur	Réglage trop élevé de la pression d'air
	Filtre à air obstrué	Nettoyer et remplacer le filtre à air

FRANÇAIS

LISTE DES PIÈCES POUR COMPRESSEUR

Consultez le schéma de la p.24 pour l'emplacement des pièces.

ARTICLE	DESCRIPTION
1	Capotage de moteur
2	Ensemble de filtre à air
3	Cylindre à culasse intégrée
4	Vis
5	Rondelle à ressort
6	Tuyau d'échappement
7	Joint statique
8	Soupape
9	Plat de soupape
10	Douille d'espacement de plat
11	Joint entre le cylindre et la tête
12	Vis
13	Barillet
14	Joint statique entre le carter et le cylindre
15	Anneau de compression
16	Anneau de racleur
17	Piston
18	Anneau élastique
19	Goupille de poignet
20	Tige de poussée
21	Écrou hexagone
22	Vilebrequin
23	Condensateur
24	Condensateur
25	Rondelle à ressort
26	Écrou hexagone
27	Bouchon reniflard pour l'huile
27a	Joint torique
28	Carter d'huile
29	Joint torique
30	Indicateur de niveau d'huile
31	Écrou hexagone
32	Rondelle à ressort
33	Rondelle plate
34	Joint torique
35	Couvercle du carter d'huile
36	Vis

ARTICLE	DESCRIPTION
37	Joint
38	Palier
39	Rotor
40	Palier
41	Inducteur
42	Chapeau de palier
43	Commutateur thermique
44	Vis
45	Disjoncteur
45a	Rondelle plate
45b	Anneau de direction
45c	Anneau élastique
46	Vis
47	Ventilateur
48	Câble électrique
49	Raccord rapide d'air
50	Regulateur de pression
51	Raccord
52	Pressostat
53	Soupape de sûreté
54	Poignée
55	Écrou d'échappement
55a	Virole
55b	Ensemble de tuyau d'echappement
55c	Radiateur
56	Soupape de contrôle
57	Robinet de purge
58	Rondelle plate
59	Coussinet
60	Réservoir
61	Écrou pour marche à vide
61a	Virole
61b	Tuyau pour marche à vide
62	Manomètre
63	Manomètre
64	Prise

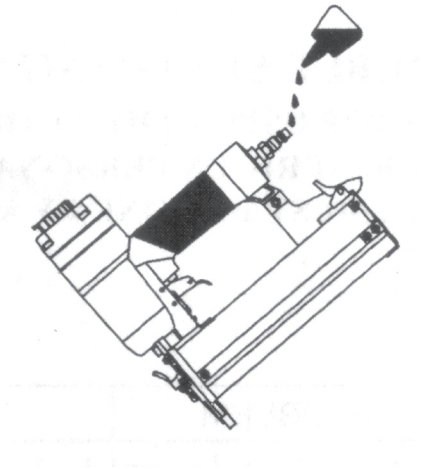
ENTRETIEN DE L'AGRAFEUSE/CLOUEUSE

NETTOYAGE ET INSPECTION QUOTIDIENS

MISE EN GARDE:
Débranchez l'outil de la source d'alimentation d'air avant de procéder au nettoyage ou à l'inspection. Corrigez tous les problèmes avant de remettre l'outil en service.

- Essuyez l'outil et inspectez-le pour y déceler toute usure ou dommages. Utilisez une solution de nettoyage non inflammable pour essuyer l'extérieur de l'outil au besoin. N'imbibez pas l'outil avec des solutions de nettoyage. De telles solutions peuvent endommager les pièces internes.
- Inspectez le déclencheur et le mécanisme de sécurité pour vous assurer de l'intégrité et du bon fonctionnement du système : c'est-à-dire, qu'il n'y a aucune pièce desserrée, manquante ou coincée.

ENTRETIEN DE L'AGRAFEUSE/ CLOUEUSE



- Assurez-vous que toutes les vis sont bien serrées. Les vis desserrées peuvent causer des blessures corporelles ou endommager l'outil.
- **Si l'outil est utilisé sans huileur en ligne, versez 2 gouttes d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air de l'outil au début de chaque journée de travail et après environ une heure d'usage continu.** Une lubrification régulière mais non excessive est nécessaire pour assurer le meilleur rendement possible. L'huile appliquée dans l`a connexion de la conduite d'air lubrifie toutes les pièces internes. N'utilisez que de l'huile pour outils pneumatiques. N'utilisez aucune huile avec détergentes ou autres additifs. Celles-ci peuvent causer des dommages suite à une usure excessive des joints d'étanchéité dans l'outil.
- Appliquez une petite quantité d'huile sur toutes les pièces mobiles et pivots externes.
- La saleté et l'eau accumulées dans la source d'alimentation d'air sont les causes principales de l'usure des outils pneumatiques. Voir la section intitulée MISE EN SERVICE : SOURCE D'ALIMENTAION D'AIR ci-haut pour de plus amples renseignements.
- Gardez les outils propres pour assurer un rendement supérieur et plus sécuritaire. Utilisez des solutions de nettoyage non-inflammables avec discrétion et seulement au besoin. Ne trempez pas les pièces dans la solution. MISE EN GARDE : De telles solutions peuvent endommager les joints toriques et d'autres pièces.

DÉPANNAGE

ARRÊTEZ *d'utiliser l'outil si un des problèmes suivants se présente. Autrement, vous pourriez subir des blessures graves. Toute réparation ou remplacement doit être effectué par une personne qualifiée ou le personnel d'un centre de service autorisé.*

MISE EN GARDE : *Débranchez l'outil de la source d'alimentation d'air avant d'entamer toute procédure d'entretien.*

En insérant des joints toriques neufs ou en réinsérant les anciens joints toriques, assurez-vous qu'ils sont propres et lubrifiés avec un lubrifiant pour joints toriques.

PROBLÈME	CAUSE	CORRECTION
Fuite d'air au niveau du déclencheur	1. Joint torique du déclencheur endommagé ou fissuré	1. Vérifiez et remplacez le joint torique
	2. Têtes de soupape du déclencheur endommagée	2. Vérifiez et remplacez la tête de soupape du déclencheur
	3. Tige de soupape, joint d'étanchéité ou joint torique du déclencheur endommagé	3. Vérifiez et remplacez la tige de soupape, le joint d'étanchéité ou le joint torique du déclencheur
Fuite d'air entre le corps et la plaque avant	Joint torique du piston ou du butoir endommagé	Vérifiez et remplacez le joint torique ou le butoir
Fuite d'air entre le corps et le chapeau de cylindre	1. Vis desserrée	1. Serrez les vis
	2. Joint d'étanchéité endommagé	2. Vérifiez et remplacez le joint d'étanchéité
L'outil enfonce les pièces de fixation trop profondément	1. Butoir usé	1. Remplacez le butoir
	2. Pression d'air trop élevée	2. Réglez la pression d'air au régulateur
L'outil fonctionne lentement ou manque de puissance	1. Lubrification insuffisante	1. Ajoutez de l'huile tel qu'indiqué
	2. Alimentation d'air insuffisante	2. Vérifiez la source d'air
	3. Ressort cassé dans le chapeau de cylindre	3. Remplacez le ressort
	4. L'orifice d'échappement du chapeau de cylindre est obstrué	4. Remplacez les pièces internes endommagées
L'outil saute des pièces de fixation	1. Butoir usé ou ressort endommagé	1. Remplacez le butoir ou le ressort du poussoir
	2. Saletés dans la plaque avant	2. Nettoyez le canal d'entraîne-ment de la plaque avant
	3. Débit d'air insuffisant dans l'outil	3. Vérifiez le boyau et les raccords du compresseur
	4. Joint torique du piston usé ou sec	4. Remplacez le joint torique ou lubrifiez-le
	5. Joint torique endommagé de la soupape du déclencheur	5. Remplacez le joint torique
	6. Fuite au niveau du chapeau du cylindre	6. Remplacez le joint d'étanchéité
Pièces de fixation coincées dans l'outil ou le magasin	1. Guide du joint usé	1. Remplacez le guide du joint
	2. Pièces de fixation de la mauvaise dimension ou endommagées	2. Utilisez uniquement des pièces de fixation recommandées et non endommagées
	3. Vis du magasin ou de la plaque avant desserrées	3. Serrez toutes les vis
	4. Lame de l'ensemble de piston endommagée	4. Remplacez l'ensemble de piston
L'outil n'enfonce pas assez fortement les pièces de fixation	1. Lame de l'ensemble de piston usée	1. Remplacez l'ensemble de piston
	2. Manque de puissance	2. Réglez le régulateur d'air à la pression d'air appropriée
	3. L'outil cycle trop lentement et perd de la puissance	3. Vérifiez le ressort du chapeau de cylindre pour déceler si des spires sont cassées, si la longueur est réduite ou si l'orifice d'échappement du chapeau de cylindre est obstrué

LISTE DES PIÈCES DE L'AGRAFEUSE/CLOUEUSE

Consultez le schéma de la p.25 pour l'emplacement des pièces.

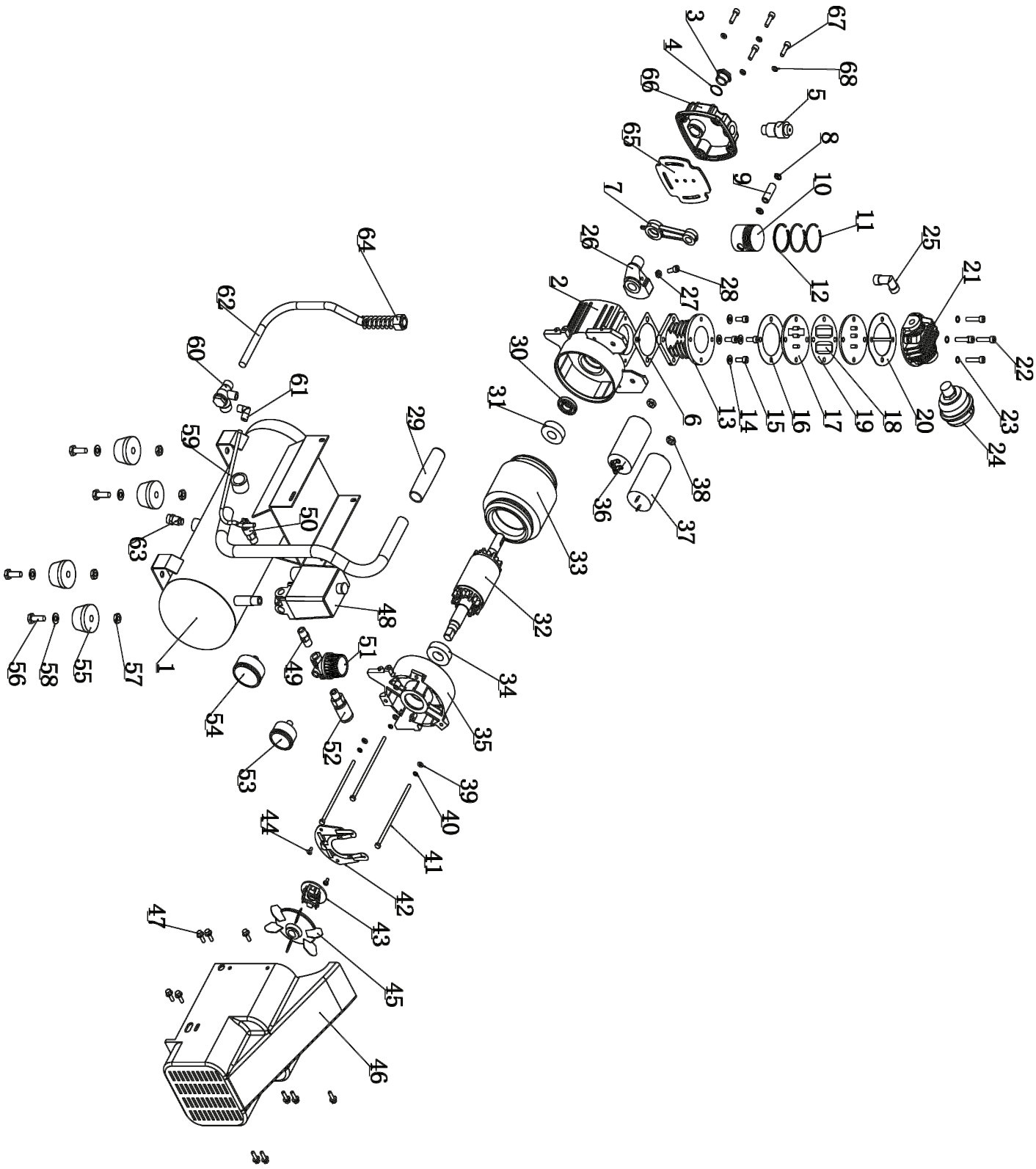
ARTICLE	DESCRIPTION
1	Vis
2	Coussinet
3	Couvercle d'échappement
4	Rondelle
5	Vis
6	Rondelle à ressort
7	Chapeau de cylindre
8	Joint d'étanchéité
9	Rallonge de cylindre
10	Joint
11	Ressort
12	Joint torique 15,7 x 2
13	Joint torique 38,3 x 3
14	Soupape
15	Joint torique 36.3 x 3.5
16	Rondelle d'arrêt
17	Joint torique 50,5 x 2,5
18	Collet
19	Joint torique 30.3 x 3
20	Ensemble de piston
21	Joint torique 40,2 x 2,3
22	Joint torique 35,6 x 1,8
23	Cylindre
24	Butoir
25	Corps
26	Guide de joint
27	Guide de sécurité
28	Ressort
29	Support de sécurité
30	Ensemble de support de sécurité
31	Goupille
32	Joint
33	Tête de soupape de déclencheur
34	Ressort
35	Joint torique 5,5 x 1,5
36	Tige de soupape de déclencheur
37	Joint torique 15 x 1,9
38	Guide de soupape de déclencheur
39	Ressort de déclencheur
40	Déclencheur

ARTICLE	DESCRIPTION
41	Goupille
42	Rondelle de blocage
43	Goupille
44	Plaque
45	Vis
46	Ensemble de loquet
47	Goupille
48	Plaque avant
49	Barre de guidage
50	Goupille
51	Vis
52	Corps du guide
53	Rail A
54	Magasin fixe
55	Butée
56	Rondelle à ressort
57	Vis
58	Écrou de magasin mobile
59	Coussinet A
60	Plaque d'arrêt
61	Vis
62	Vis
63	Verrou
64	Ressort de torsion
65	Rondelle de blocage
66	Goupille
67	Vis
68	Écrou
69	Coussinet B
70	Coussinet C
71	Vis
72	Goupille
73	Sabot d'avance
74	Ressort
75	Rail B
76	Vis
77	Support
78	Écrou
79	Manchon de prise souple
80	Chapeau d'embout
81	Bouchon d'air

SCHEMATIC DRAWING / SCHÉMA

ENGLISH

FRANÇAIS



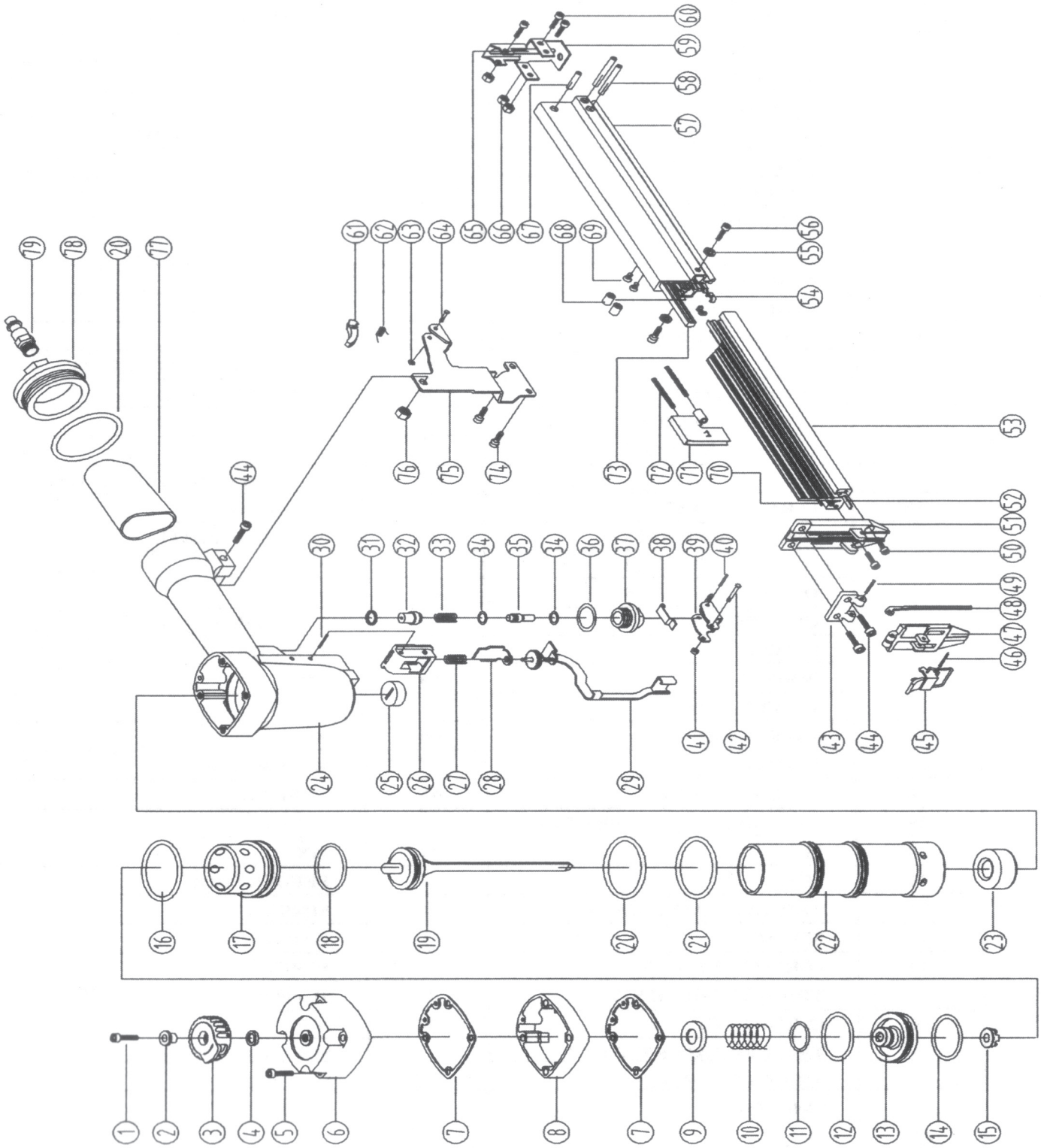
WARNING: *Repairs should be made by an authorized repair centre. Opening this tool could invalidate your warranty.*

AVERTISSEMENT : *Toutes les réparations doivent être exécutées par le personnel d'un centre de service autorisé. Si vous ouvrez cet outil, vous risquez d'annuler la garantie.*

SCHEMATIC DRAWING / SCHÉMA

ENGLISH

FRANÇAIS



WARNING: *Repairs should be made by an authorized repair centre. Opening this tool could invalidate your warranty.*

AVERTISSEMENT : *Toutes les réparations doivent être exécutées par le personnel d'un centre de service autorisé. Si vous ouvrez cet outil, vous risquez d'annuler la garantie.*

WARRANTY

ENGLISH

ITC branded power tools, air nailers staplers and compressors are designed for use in DIY (do-it-yourself), light or intermittent duty, semi-professional applications. They are not intended for use in professional, production, industrial or continual use applications.

ITC makes every effort to ensure that its products meet high quality and durability standards and are warranted for two years against manufacturers' faults and defects for a period of two years from the date of purchase to the original owner. ITC will REPAIR OR REPLACE (at our discretion) merchandise deemed by the company to be defective, provided that it is has not been misused, abused, altered, or repaired by anyone other than an authorized repair centre.

Please consult the ITC catalogue or your nearest ITC distributor to determine those products that are covered by our over-the counter warranty. Any ITC tool that fails during normal use and within the specified warranty period and qualifies for over-the counter warranty must be returned to its point of purchase for replacement or credit. Any item not listed as over-the-counter warranty must be shipped, prepaid freight, to an authorized repair depot accompanied by a copy of the invoice specifying the date that the item was purchased. Returned tools that are not accompanied by a proof of purchase (Copy of Invoice) will not be repaired or replaced under warranty.

This warranty does not extend to normal wear or consumable parts such as brad and staple gun driver blades, grinding discs, saw blades, driver bits, electric motor brushes, worn chords, etc. It also does not apply to ITC tools used in professional, production, industrial or continual use applications.

For a listing of the authorized repair centers please refer to the ITC catalogue.

FRANÇAIS

GARANTIE

Les produits de marque ITC, tels que les machines-outils, les marteaux agrafeurs et les compresseurs sont conçues pour les bricoleurs aux fins d'utilisation légère ou à action intermittente et semi-professionnel. L'intention d'usage n'est pas pour l'industrie professionnelle, de production, industriel ou usage continuel.

ITC fait tout les efforts de s'assurer que leurs gammes de produits rencontre les exigences de haute qualité et durabilité. Les produits bricoleurs ITC sont garantis contre la défectuosité de fabrication pour une période de 2 ans de la date d'achat du premier occupant. Seulement les produits bricoleurs ITC qui font défauts par suite d'un usage normal et pendant la période de garantie spécifiée ci-dessous, seront RÉPARÉS OU REMPLACÉS au gré de ITC. La présente garantie ne s'applique cependant pas aux défectuosités découlant d'un usage impropre ou abusif, d'une usure anormale ou de modifications effectuées hors de l'usine.

S.V.P, consulter le catalogue pour obtenir la liste des produits qui font partie de la garantie échange au comptoir. Lorsque le produit est admis à la garantie au comptoir, il doit être retourné au point de vente. Si le produit ne se trouve pas sur cette liste, il doit être retourné franco de port à un centre de service autorisé par JET accompagné de la facture indiquant la date d'achat. Il n'y aura aucune réparation sans la preuve d'achat.

Cette garantie ne s'accorde pas aux pièces consommables telles que les lames pour les pousse-tocs d'agrafeuses et d'outils Brad, les meules, les brosses pour moteur électrique, etc. ainsi que les outils usés par l'industrie professionnelle, de production, industriel ou usage continuel.

Afin d'obtenir une fiche des centres de service autorisé s.v.p. consulter le catalogue ITC